



NOSSOS PRODUTOS

DISTRIBUIDORA OFICIAL AKZO NOBEL.



QUEM SOMOS



A **Ecoatingx Comércio de Tintas LTDA** é uma empresa especializada na distribuição de soluções inovadoras em tintas industriais e comerciais. Como distribuidora oficial da **Akzo Nobel**, uma das maiores referências globais no setor, nosso compromisso é oferecer produtos que atendam aos mais altos padrões de **qualidade, segurança e sustentabilidade**.

Nossa atuação se destaca pela busca constante por inovações que otimizem os processos industriais, garantindo **maior eficiência e proteção aos ativos dos nossos clientes**. Fornecemos tintas de **alta performance que resistem às condições mais adversas**, sempre com o compromisso de **reduzir o impacto ambiental e aumentar a durabilidade dos revestimentos**.

A EcoatingX conta com filiais em **São José dos Campos, Ribeirão Preto e Campinas**, atendendo com excelência diversas regiões.



SISTEMA CHROMASCAN

TECNOLOGIA DE PRECISÃO EM COLORAÇÃO

A **Ecoatingx** oferece uma **solução inovadora** para a fabricação de tintas industriais através do sistema Chromascan, capacitando a atender **demandas específicas de cor** e acabamento com precisão, agilidade e máxima qualidade

O sistema **Chromascan** é uma **tecnologia de última geração** utilizada para a produção de tintas industriais personalizadas com alto grau de **precisão na coloração**. Este sistema avançado é especialmente projetado para atender às demandas específicas de cores no setor industrial, permitindo a **criação de uma ampla gama de tonalidades e acabamentos, de acordo com as necessidades de cada cliente**.

Esse sistema combina **hardware** e **software** de alta precisão, possibilitando a mistura exata de pigmentos e bases para atingir a cor desejada. Este sistema é composto por um **espectrofotômetro integrado**, que analisa e identifica com precisão os valores **RGB** e **CMYK** das cores desejadas, e um dispensador automático que **combina os pigmentos na proporção exata**.



TINTAS DE ACABAMENTO

As tintas de **acabamento** tem a função de **fornecer proteção adicional, resistência a condições ambientais e um acabamento estético de alta qualidade**. Essas tintas podem oferecer propriedades como **resistência a produtos químicos, abrasão, umidade e exposição UV**, prolongando a durabilidade das estruturas industriais enquanto **garantem a aparência e a segurança necessárias** para o ambiente em que são aplicadas.

Apresentam grande variedade de cores através do sistema Chromascan®

Intergard 740

Tinta de acabamento **epóxi de dois componentes, alto brilho, com boa resistência à abrasão e a produtos químicos**.

Interthane 990

Acabamento poliuretano acrílico de **dois componentes, brilhante, que proporciona excelente durabilidade e longo período de repintura**.

Interfine 878

Tinta de acabamento industrial, muito usada em **estruturas expostas, como plataformas e pontes, por sua alta resistência ao clima e durabilidade**.

Interthane 1044 AL

Tinta de acabamento **poliuretano acrílico alifático, tri-componente, de excelente durabilidade à intempérie devido a pigmentação com alumínio Leafing**.

Interlac 665

Tinta de acabamento industrial baseada em **alquídicos, indicada para superfícies metálicas em ambientes moderados**. Ela oferece **boa durabilidade, resistência a intempéries e é de fácil aplicação**.

Interthane 870

Acabamento de poliuretano acrílico de **dois componentes de elevada espessura, semi-brilhante, que proporciona excelente durabilidade e capacidade de repintura a longo prazo**.

TINTAS INTERMEDIÁRIAS

As tintas industriais intermediárias **desempenham um papel essencial na proteção de superfícies expostas a ambientes agressivos, formando uma camada intermédia entre o primer e a tinta de acabamento.** Elas **aumentam a durabilidade da proteção anticorrosiva e servem de barreira adicional contra fatores como umidade, produtos químicos e danos físicos.**

Com essas características, **as tintas intermediárias prolongam significativamente a vida útil de estruturas metálicas e minimizam a necessidade de manutenção, tornando-se um elemento técnico indispensável para indústrias que demandam proteção de longo prazo para seus equipamentos e estruturas.**

Intergard 475HS

Intermediário epóxico **de dois componentes com baixo teor de COV e com elevado teor de sólidos.** Disponível com pigmentação convencional ou, alternativamente, pode ser pigmentado com óxido de ferro micáceo para aumentar as suas propriedades de overcoating.

Intercure 420

Um epóxi de óxido de ferro micáceo, **de dois componentes, de alto volume de sólidos e baixo teor de VOC,** formulado com base em **tecnologia de polímeros exclusiva, que proporciona uma cura e repintura rápidas, até mesmo em condições de baixa temperatura.**

TINTAS PARA TANQUES



As tintas para tanques industriais têm **requisitos específicos**, pois precisam **resistir ao contato direto com líquidos e agentes químicos**, que podem variar de água a produtos extremamente corrosivos, como ácidos, bases e produtos de petróleo. Em tanques, **essas tintas atuam como uma barreira anticorrosiva, impedindo que o óxido metálico entre em contato com esses produtos.**

Interline 925

Revestimento epóxi de **dois componentes, sem solventes, de alta resistência a produtos químicos.**

Interline 850

Revestimento **epóxi fenólico de dois componentes, alto volume de sólidos, alta espessura e de alta resistência química.**

Interline 399

Revestimento **epóxi Novolac bicomponente, de elevada resistência química e excelente resistência ao calor e solventes.**

Envioline 2980

Revestimento bicomponente, com **alto teor de sólidos que utiliza tecnologia avançada em epóxi Novolac e pigmentado com flocos de vidro, oferecendo excelentes propriedades de adesão com resistência ao impacto e abrasão.**

Envioline 2960

Revestimento epóxi **Novolac de alta tecnologia, bicomponente, com alto teor de sólidos por volume, promove excelente resistência química, ao impacto e abrasão.**

Envioline 2940

Revestimento epóxi **Novolac de alta tecnologia, bicomponente e curado por poliaminas e com alto teor de sólidos por volume.**

Envioline 405HT

Revestimento epóxi de **ultra teor de sólidos por volumes, bicomponente, curado com policicloaminas, de alta resistência química.**

Polibrid 705E

Um **poliuretano elastomérico bi componente sem solvente de cura rápida e deve ser aplicado por airless dupla alimentação com aquecimento. A manta Geotêxtil pode ser adicionada entre as camadas, para oferecer reforço e adesão aos sistemas.**

TINTAS PARA PISOS



As tintas para pisos industriais **são projetadas para proteger o concreto** e outros tipos de pisos industriais **contra danos causados por tráfego pesado, produtos químicos e variações de temperatura**. Essas tintas precisam oferecer alta **resistência à abrasão e serem fáceis de limpar**, uma vez que são utilizadas em **áreas de grande circulação, como fábricas, armazéns e centros de distribuição**.

As formulações das tintas de piso **geralmente incluem resinas de epóxi, poliuretano ou poliéster**, que proporcionam **alta resistência** e uma **boa aderência ao substrato**. As **resinas epóxi**, em especial, são **preferidas em pisos industriais** porque criam uma **superfície durável e resistente à umidade** e a **produtos químicos**, além de serem **impermeáveis**.

Apresentam grande variedade de cores através do sistema Chromascan®

Intergard 2002

Acabamento **epóxi bicomponentes de altos volumes de sólidos com alta espessura**, que proporciona **estética diferenciada aos espaços aplicados**.

Intergard 2001

Selante epóxi de **dois componentes, incolor**, para uso como selante em concreto para **promover aderência com o acabamento**. Quando utilizado como verniz incolor forma um filme impermeável que facilita a limpeza.

PRIMER



O primer industrial é uma tinta base que **desempenha um papel crucial na preparação e proteção de superfícies metálicas e de concreto antes da aplicação de camadas de acabamento**. A principal função do primer é **promover a aderência da tinta de acabamento**, criando uma **ligação sólida entre a superfície e o revestimento final**

Interplate 855

Shop primer de pré-construção etil silicato de zinco de dois componentes, que propicia boa proteção anticorrosiva mesmo após aquecimento até 800°C (1472°F) e resistência ao dano causado por soldas, corte a gás e desempenho.

Interplate 341

Primer epóxi-isocianato bicomponente promovedor de excelência aderência para substratos galvanizados, metais não ferrosos e plásticos reforçados com fibra de vidro.

Intershield 300HS

Primer epóxi puro universal pigmentado com alumínio que pode ser aplicado diretamente a shop primer preparado mecanicamente ou direto no aço com preparação adequadamente. Ideal para novos projetos de construção ou para manutenção.

Ceilcote 380

É um primer éster vinílico catalisado, fornece excelente aderência para vários revestimentos de poliéster e viniléster, piso assim como para sistemas de polímeros híbridos Ceilcote. Resistente à maioria dos ácidos, álcalis e solventes.

Intergard 650

Primer epóxi de dois componentes de alta espessura, fosco.

Intergard 269

Primer epóxi de dois componentes de secagem rápida que serve para utilização como holding primer e é adequado para repintura por períodos prolongados de intemperismo.

Intergard 251HS

Primer epoxi anticorrosivo bi componente, de cura rápida, baixo VOC, alto teor de sólidos, pigmentado com pigmento fosfato de zinco, e em com excelentes propriedades de manuseio tornam um primer ideal para acelerar a produtividade em produção industrial.

Intergard 235

Primer epóxi de dois componentes, alta espessura, alto volumes de sólidos, pigmentado com pigmento anticorrosivo fosfato de zinco.

Interprime 198

Primer alquídico universal de um componente com alta performance e de secagem rápida. Adequado para revestimento de substrato preparado manualmente e revestível com uma grande variedade de acabamentos incluindo epóxios e poliuretanos.

Interzinc 2277

Shop primer de pré-construção etil silicato de zinco de dois componentes, que propicia boa proteção anticorrosiva mesmo após aquecimento até 800°C (1472°F) e resistência ao dano causado por soldas, corte a gás e desempenho.

Interzinc 22

Primer inorgânico de dois componentes, com 85% de zinco, que protege o aço contra corrosão em ambientes agressivos. Oferece secagem rápida para maior produtividade e é certificado para revestimento de tanques químicos.

Interzinc 52

Primer epóxi de alta performance com 82% de zinco, atendendo à norma SSPC Paint 20 Level 2. Oferece excelente resistência para manutenção e novas construções.

Interzinc 42

Interzinc 42 é um primer epóxi de dois componentes com 50% de zinco, indicado para obras novas ou manutenção. Recomendado para proteção anticorrosiva em várias indústrias.

PRIMER ACABAMENTO DUPLA FUNÇÃO

Revestimento desenvolvido para **desempenhar duas funções essenciais em um único produto**: a de **primer**, que **promove a aderência** da tinta e **protege contra a corrosão**, e a de **acabamento**, que oferece uma camada final com **proteção adicional** e **resistência ao desgaste**. Esse tipo de primer é especialmente **vantajoso em aplicações industriais e comerciais** onde é importante **reduzir o número de camadas aplicadas**, agilizando o processo e **economizando tempo e custos de mão de obra**.

Além de garantir uma **base sólida para a adesão de tintas**, esses primers são formulados para **resistir a ambientes agressivos, alta umidade, variações de temperatura** e **exposição a produtos químicos**. Eles são **ideais para estruturas metálicas** e **equipamentos que requerem durabilidade e estética uniforme**, aumentando a vida útil do revestimento e diminuindo a necessidade de reaplicações.

Apresentam grande variedade de cores através do sistema Chromascan®

Interthane 3230SG

Primer/acabamento de dois componentes à base de poliuretano acrílico alifático, semi-brilhante, altos volumes de sólidos e baixo VOC, contém pigmentação anticorrosiva com fosfato de zinco.

Interseal 1509

Primer/acabamento epóxi de dois componentes de cura rápida, baixo VOC, alta espessura e altos sólidos com excelentes propriedades de retenção em arestas, quinas e cantos vivos. Contém pigmentação anticorrosiva de fosfato de zinco.

Intergard 345

Primer/acabamento à base de epóxi de dois componentes de cura rápida, alto volume de sólidos e baixo teor de VOC, contendo pigmentação de fosfato de zinco para maior resistência à corrosão.

Interthane 3230HG

Primer/acabamento à base de poliuretano acrílico alifático, de dois componentes, brilhante, altos volumes de sólidos e baixo VOC, de cura rápida e pigmentado com fosfato de zinco.

PROTEÇÃO PASSIVA CONTRA FOGO



Também conhecidas como tintas **intumescentes** ou de **revestimento intumescente**, são **projetadas para proteger estruturas metálicas e outras superfícies em situações de incêndio, retardando o aumento de temperatura e a propagação do fogo**. A formulação dessas tintas permite que, **quando expostas a altas temperaturas, elas expandam e criem uma camada espessa e esponjosa de carbono, também chamada de carvão intumescente, que atua como isolante térmico**.

Chartek 1709

Revestimento epóxi intumescente, isento de boro, projetado para proteção contra fogo. É um revestimento de dois componentes e alta espessura, que oferece durabilidade e proteção contra corrosão, fogo hidrocarboneto e temperaturas criogênicas. Suporta temperaturas de até 120°C e é certificado para proteção estrutural em aço carbono e galvanizado.

Chartek 7E

Revestimento epóxi intumescente de alto desempenho, de dois componentes, proporcionando excelente durabilidade anticorrosiva, indicado para proteção contra incêndio de hidrocarbonetos.

Interchar 2060

Revestimento intumescente de baixo VOC, monocomponente, à base de solvente e livre de borato, desenvolvido para proteger aço estrutural contra fogo. Aplicado em uma única demão e em baixa espessura, oferece 60 minutos de proteção contra incêndio, preservando a estética do aço estrutural.

Interchar 1260

Revestimento intumescente monocomponente base d'água livre de cloro, APEO e borato, projetado para aplicações em interiores de estruturas de aço que requerem proteção contra fogo celulósico.

Interchar 2090

Revestimento intumescente de um componente, baixo VOC, base solvente para aplicação na oficina ou no local do site. Com um filme de espessura fina, oferece excelentes benefícios de produtividade e até duas horas de proteção contra incêndio, mantendo a estética do aço estrutural.

RESISTENTES À TEMPERATURA



Produtos **desenvolvidos para suportar condições extremas de calor sem perder suas propriedades físicas e estéticas.** Essas tintas são **formuladas para aplicações em superfícies que podem ser expostas a altas temperaturas, como em indústrias metalúrgicas, petroquímicas, de energia, automotivas** e em equipamentos que operam em ambientes quentes, como fornos e caldeiras.

Intertherm 3070

Revestimento monocomponente aplicado por spray, baseado em resinas acrílicas à base de água, resistente a temperaturas de até 177°C (350°F).

Intertherm 885

Primer e acabamento de etil silicato de zinco e alumínio em dois componentes com secagem rápida. Oferece proteção catódica e por barreira ao mesmo tempo.

Intertherm 228HS

Um revestimento bicomponente de alta espessura e altamente reticulado epóxi fenólico que combina as propriedades de proteção anticorrosiva e resistência química quando utilizado em serviços com altas temperaturas de até 230°C (446°F). Intertherm 228HS é a nova geração de revestimento epóxi fenólico baseada na tecnologia de resina epóxi Novolac.

Intertherm 1055

Tinta resistente ao calor adequada para fins gerais, baseada em oleoresinas de secagem ao ar e com pigmentos de flocos de alumínio, resistentes a temperaturas de até 250 °C.

Intertherm 875

Acabamento de um só componente para temperatura intermédia, baseado em silicone e resinas acrílicas resistentes à temperatura até 260°C (500°F), com pigmentação termicamente estável.

Intertherm 50

Revestimento monocomponente resistente a temperaturas elevadas, baseado em uma resina de silicone com cura por umidade. O mecanismo de reticulação por umidade permite a aplicação de múltiplas demãos sem necessitar de cura a quente. Adequado a temperaturas de até 540°C (1004°F).



SUBSEA, RESISTENTE À ABRASÃO & SPLASH ZONE



Revestimentos industriais altamente especializados, **desenvolvidos para proteger superfícies metálicas em ambientes marinhos e zonas de imersão que estão constantemente expostas a condições extremas.** Essas tintas são usadas principalmente em **estruturas submersas, como plataformas de petróleo, embarcações, tubulações e equipamentos offshore, que enfrentam grandes desafios devido à ação corrosiva da água salgada, à abrasão e à exposição ao ar e à água intermitente na região de splash (zona de respingo).**

Intersleek 1100SR

Avançado revestimento fluoropolímero de três componentes, livre de metais altamente eficaz para desprendimento de incrustações e controle de limo.

Interzone 101

Epóxi de dois componentes, sem solvente, que pode ser curado sob a água, produzindo um revestimento resistente à corrosão e à abrasão.

Interzone 954

Revestimento epóxi modificado de dois componentes, de alto volume de sólidos e baixo teor de VOC, concebido para proporcionar proteção a longo prazo com uma só demão. Excelente propriedade de resistência catódica.

Intersleek 731

Revestimento a base de silicone elastomérica de dois componentes, para aplicações como intermediário ou tie-coat.

Interzone 485

Revestimento epóxi bicomponente possui alta espessura e elevado volume de sólidos, permitindo aplicações de até 3000 microns. Proporciona excelente aderência, resistência a impactos e abrasão, além de alta resistência a produtos alcalinos, químicos e derivados do petróleo.

Intershield 300

Este epóxi puro bicomponente, com pigmentos de alumínio, oferece proteção anticorrosiva duradoura e alta resistência à abrasão. Formulado com tecnologia de polímeros, permite cura e repintura rápidas, mesmo em baixas temperaturas.

SURFACE TOLERANT



Revestimentos especialmente formulados para aderir a superfícies que não foram completamente preparadas ou limpas, como áreas com leve ferrugem, restos de tinta antiga ou contaminantes. Elas oferecem proteção anticorrosiva eficaz e são ideais para reparos e manutenções em ambientes onde a preparação completa da superfície é difícil ou inviável.

Apresentam grande variedade de cores através do sistema Chromascan®

Intertuf 262

Anticorrosivo epóxi tolerante a superfície de dois componentes, com baixo VOC, alto teor de volume de sólidos e alta espessura. Pode ser utilizado com agente de cura alternativo para baixas temperaturas ou rápidas repinturas.

Interseal 670HS

Primer epóxi bicomponente, tolerante a superfícies, de alta espessura e com altos volumes de sólidos e baixo VOC. Disponível numa versão em alumínio que proporciona uma barreira adicional de proteção anticorrosiva e com uma versão de catalisador para curas em temperaturas de 10 ° C.



 <https://ecoatingx.com/>



Av. Dr. Luis Augusto Gomes de Matos 273
Jardim Joquei Clube, Ribeirão Preto.

(16) 4009 - 7879.

R. Argentina, 72 - Jardim do Trevo,
Campinas.

(19) 3278 - 2833.

Av. dos Narcisos, 119 - Jardim Motorama,
São José dos Campos.

(12) 3929 - 4407.