

# Intergard 345

## Epóxi de secagem rápida com aplicação direta em metal

O Intergard® 345 oferece a você um excelente desempenho anticorrosivo e um rápido tempo de secagem.

O resultado? Redução do número de demãos e rápida secagem proporcionando uma melhor produtividade sem comprometer o desempenho.

- Epóxi versátil com alto teor de sólidos
- Alta espessura com uma única demão
- Adequado para uso como epóxi intermediário, primer ou acabamento
- Primer anticorrosivo para sistemas de duas demãos
- Secagem rápida, ideal para retorno rápido do aço ao serviço
- A resistência precoce à abrasão proporciona propriedades de manuseio rápido
- Ideal para ambientes moderadamente corrosivos (C3) quando utilizado em única demão
- Proteção contra vapores e derramamentos de substâncias químicas
- Semi-brilho
- Ampla variedade de cores, disponível através do sistema tintométrico Chromascan®



# Ideal para uso em novas construções como revestimento de primer/acabamento de uma ou duas demãos, ou como uma demão intermediária aplicada sobre primers anticorrosivos recomendados

O Intergard® 345 é uma combinação de barreira de proteção anticorrosiva, resistente a vapores e derramamentos de substâncias químicas, com boas propriedades de resistência à abrasão. Ideal para uso em ambientes moderadamente corrosivos com única demão em situações que requerem secagem/repintura rápida em ambientes mais agressivos, como parte de um determinado sistema.

## Estruturas típicas

O Intergard® 345 é normalmente indicado para projetos que exijam um epóxi primer/acabamento com alta espessura e boa qualidade, em várias cores diferentes, tais como interior de estruturas de aço, terminais de aeroportos, interior de turbinas de vento, equipamentos de processamento e guindastes.\*

## Desempenho da aplicação

O Intergard® 345 foi desenvolvido como um primer/acabamento que proporciona uma excelente aplicação com alta espessura em uma única demão. A utilização de uma única demão de Intergard® 345 a 150µm (6 mils) oferecerá um desempenho anticorrosivo superior, em comparação com duas ou três demãos dos sistemas alquídicos tradicionais, com a vantagem extra de apresentar uma secagem mais rápida, menos desperdício e uma menor emissão de compostos orgânicos voláteis (VOC). Sua versatilidade também permite que seja utilizado como parte de um sistema com duas ou três demãos.\*

Sua secagem rápida e excelente resistência precoce à abrasão torna o produto especialmente apropriado para uso em casos onde exige-se uma alta produtividade do aço.

## Cor

Disponibilizamos uma gama completa de cores, mesmo em pequenos lotes, através do sistema Chromascan® da AkzoNobel.

## Dados do teste

TIPO DE TESTE	REFERÊNCIA	DETALHES	RESULTADOS
Condensação	ASTM D4585	1 x 125µm (5 mils) de espessura da película seca aplicado diretamente sobre o aço jateado Sa2½ (SSPC-SP6)	Sem defeitos na película após 3180 horas de exposição
Corrosão cíclica	ASTM D5894	1 x 125µm (5 mils) de espessura da película seca aplicado diretamente sobre o Sa2½ aço jateado (SSPC-SP6)	Sem formação de bolhas, ferrugem, rachaduras, etc e, normalmente, <3mm de avanço da ferrugem na referência, após >4000 horas de exposição
Salt spray	ASTM G85	1 x 125µm (5 mils) de espessura da película seca aplicado diretamente sobre o Sa2½ aço jateado (SSPC-SP6)	Sem formação de bolhas, ferrugem, rachaduras, etc e, normalmente, <5mm de avanço da ferrugem na referência, após >3000 horas de exposição
Salt spray	ASTM B117	1 x 125µm (5 mils) de espessura da película seca aplicado diretamente sobre o Sa2½ aço jateado (SSPC-SP6)	Sem formação de bolhas, ferrugem, rachaduras, etc e, normalmente, <2mm de avanço da ferrugem na referência, após 1500 horas de exposição

Os dados de desempenho acima foram compilados de acordo com a experiência atual em desempenho de produtos em serviço e com dados de desempenho obtidos sob condições de teste feitos em laboratório. O desempenho real do produto dependerá das condições nas quais ele é utilizado.

\* Consulte o seu representante local para obter a lista mais recente de primers e acabamentos de zinco.

O Intergard® 345 contém epóxi, sendo propenso à calcinação se exposto à qualquer quantidade de luz solar.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)  
[sam.pcmarketing@akzonobel.com](mailto:sam.pcmarketing@akzonobel.com)

Todas as marcas mencionadas nesta publicação são propriedades das empresas do grupo AkzoNobel. © Akzo Nobel 2015.

A AkzoNobel se empenhou ao máximo para assegurar que as informações contidas nesta publicação estivessem corretas no momento de sua impressão. Entre em contato com seu representante local em caso de dúvidas.

A não ser que seja acordado de outra maneira por escrito, pela AkzoNobel, todo contrato de compra de produtos mencionados nesta publicação e qualquer sugestão dada com relação ao fornecimento dos produtos estão sujeitas as nossas condições de vendas padrão.

## Informações técnicas

Cor	Gama completa de cores		
Sólidos por volume	70%		
Espessura do filme	100 - 150µm (4 - 6 mils) quando seco		
Relação de mistura	4:1 por volume		
Temperatura	Seco ao toque	Secagem completa	Mín. para repintura
10°C (50°F)	90 mins	7 horas	7 horas
15°C (59°F)	75 mins	5 horas	5 horas
25°C (77°F)	60 mins	2½ horas	2½ horas
40°C (104°F)	30 mins	1 hora	1 hora
VOC	235 g/kg Diretriz sobre a Emissão de Solventes da UE (Diretriz do Conselho 1999/13/EC) 2.67 lb/gal EUA- Método EPA 24		

## Proteção do patrimônio

O Intergard® 345 oferece uma solução econômica para a proteção anticorrosiva do aço estrutural. Ele apresenta uma boa resistência à abrasão, vapores e derramamentos de substâncias químicas, assim como uma boa barreira de proteção anticorrosiva.

O produto também pode ser utilizado em ambientes corrosivos mais agressivos, como parte de um sistema com duas ou mesmo três demãos. Suas excelentes propriedades de recobrimento e compatibilidade com a linha de primers e acabamentos da linha de produtos International® da AkzoNobel fazem do Intergard® 345 um revestimento verdadeiramente versátil\*.