

Interseal 670HS

Um produto, múltiplo uso

Sendo um epóxi de alta espessura, o Interseal® 670HS é adequado para diversas aplicações, tais como imersão, sendo utilizado em pinturas de convés ou estruturas de aço.

Apresentando uma excelente proteção anticorrosiva com o mínimo de preparação de superfície, mesmo quando aplicado em superfícies de aço enferrujado tratados mecanicamente, o Interseal® 670HS é perfeito para manutenção.

- Epóxi tolerante à superfícies, com alto teor de sólidos e baixa emissão de VOCs
- Alta espessura - 100-200µm (4-8mils) por demão
- Ideal para imersão
- Excelente resistência à corrosão
- Ideal para aplicação sobre vários tipos de revestimentos envelhecidos
- Pode ser aplicado sobre superfícies tratadas mecanicamente, por jateamento abrasivo ou por hidrojateamento
- Disponível em uma grande variedade de cores, inclusive na cor alumínio
- Adequado para aplicação a partir de -5°C (23°F)
- Compatível com proteção catódica
- O Interseal® 670HS é certificado de acordo com a norma ANSI/NSF 61



Interseal 670HS oferece uma excelente proteção anticorrosiva

O Interseal® 670HS é um revestimento epóxi de alta espessura de dois componentes e alto teor de sólidos, tolerante à superfícies e baixa emissão de VOCs, ideal para uso em manutenção e novas construções. O Interseal® 670HS é ideal para ser utilizado em uma grande variedade de substratos, inclusive aço enferrujado tratado mecanicamente, aço tratado por jateamento abrasivo e hidrojateamento e uma grande variedade de revestimentos envelhecidos intactos.

Proteção anticorrosiva

O Interseal® 670HS oferece excelente proteção anticorrosiva em ambientes industriais e offshore, tanto em casos de exposição atmosférica quanto de imersão.

Ambientes de imersão

O Interseal® 670HS pode ser utilizado em pontes, áreas molhadas offshore, estruturas subaquáticas e tanques de lastro, sendo certificado de acordo com a norma ANSI/NSF 61 para uso em tanques de água potável. Esta certificação diz respeito a tanques com capacidade acima de 378 litros (100 galões), tubos com 15cm (6") ou mais de diâmetro e válvulas com 5cm (2") ou mais de diâmetro.

Chromascan®

O Interseal® 670HS pode ser encontrado em uma grande variedade de cores, através do sistema tintométrico Chromascan®. Isso significa que as tonalidades exigidas pelo projeto e os requisitos de cores específicas ao local podem ser rapidamente atendidos e em pequenos volumes, sempre que for necessário.

Dados do teste

TIPO DE TESTE	REFERÊNCIA	DETALHES	RESULTADOS
Teste de "pull-off"	ISO 4624	1 x 100µm (4 mils) de espessura da película seca de Interseal® 670HS, aplicado diretamente sobre aço jateado Sa2.5 (SSPC-SP10)	Tipicamente 7Mpa (1,015psi) de aderência
Resistência à abrasão	ASTM D4060b	1 x 125µm (5 mils) de espessura da película seca de Interseal® 670HS, aplicado diretamente sobre aço jateado Sa2.5 (SSPC-SP10)	Perda de peso média de 259mg a cada 1,000 ciclos usando rodas CS17 e carga de 1 kg
Resistência ao impacto	ASTM D2794	1 x 125µm (5 mils) de espessura da película seca de Interseal® 670HS, aplicado diretamente sobre aço jateado Sa2.5 (SSPC-SP10)	Tipicamente resistente ao impacto direto de 4,17 Joules
Proteção catódica	ASTM G8	2 x 225µm (9 mils) de espessura da película seca de Interseal® 670HS, aplicado diretamente sobre aço jateado Sa2.5 (SSPC-SP10)	Menos de 3mm de perda de aderência após 30 dias de exposição
Salt spray	ISO 7253	1 x 200µm (8 mils) de espessura da película seca de Interseal® 670HS, aplicado diretamente sobre aço jateado Sa2.5 (SSPC-SP10)	Sem defeitos na película e um avanço médio da ferrugem de 1mm na referência após 3,000 horas de exposição
Teste "Prohesion" (câmara de ensaios cíclicos de corrosão)	ASTM G85	1 x 200µm (8 mils) de espessura da película seca de Interseal® 670HS, aplicado diretamente sobre aço jateado Sa2.5 (SSPC-SP10)	Sem defeitos na película e um avanço médio da ferrugem de 1mm na referência após 3,000 horas de exposição
Imersão	ISO 2812	1 x 150µm (6 mils) de espessura da película seca de Interseal® 670HS, aplicado diretamente sobre aço jateado Sa2.5 (SSPC-SP10)	Sem defeitos na película após 1 ano de exposição
Condensação constante	ISO 6270	1 x 200µm (8mils) de espessura da película seca de Interseal® 670HS, aplicado diretamente sobre aço jateado Sa2.5 (SSPC-SP10)	Sem defeitos na película após 4,200 horas de exposição

Os dados de desempenho acima foram compilados de acordo com a experiência atual em desempenho de produtos em serviço e com dados de desempenho obtidos sob condições de teste feitos em laboratório. O desempenho real do produto dependerá das condições nas quais ele será utilizado.

www.international-pc.com
sam.pcmarketing@akzonobel.com

Todas as marcas mencionadas nesta publicação são propriedades das empresas do grupo AkzoNobel. © Akzo Nobel 2017.

A AkzoNobel se empenhou ao máximo para assegurar que as informações contidas nesta publicação estivessem corretas no momento de sua impressão. Entre em contato com seu representante local em caso de dúvidas.

A não ser que seja acordado de outra maneira por escrito, pela AkzoNobel, todo contrato de compra de produtos mencionados nesta publicação e qualquer sugestão dada com relação ao fornecimento dos produtos estão sujeitas as nossas condições de vendas padrão.

Informações técnicas

Cor	Alumínio e uma variedade selecionada de cores, através do sistema Chromascan®		
Sólidos por volume	82%		
Espessura do filme	100-200µm (4-8mils) quando seco		
Relação de mistura	5,67:1 por volume		
Temperatura	Seco ao toque	Mín.para repintura com ele mesmo	Mín.para repintura com tinta de acabamento recomendada
10°C (50°F)	8 horas	32 horas	20 horas
15°C (59°F)	7 horas	26 horas	14 horas
25°C (77°F)	5 horas	18 horas	10 horas
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	4 horas
VOCs	240g/l Método EPA 24 112g/kg EU Diretriz sobre a Emissão de Solventes da UE (Diretriz do Conselho 1999/13/EC)		

No caso de cura em baixas temperaturas, existe disponível um agente alternativo de cura. Consulte o boletim técnico do produto.